

Zabrze 01.12.2023
Stron: 1
Osoba do kontaktu: Michał Dylewski
Tel. kontaktowy: +48 697 113 401

Szanowni Państwo,

Uprzejmie informujemy, że w związku z nowym wydaniem serii norm PN-EN 15085 oraz części pierwszej przewodnika Europejskiego Komitetu ds. Spajania Pojazdów Szynowych (ECWRV), dokonaliśmy aktualizacji Warunków certyfikacji EN 15085-2 MS-0035033, Wniosku EN 15085-2 T0 MS-0035137 oraz dokumentacji audytowej. Nowe rewizje zostały dostosowane do najnowszych standardów branżowych, z zachowaniem naszego zobowiązania do świadczenia usług na najwyższym poziomie.

Nowa rewizja Warunki certyfikacji EN 15085-2 MS-0035033 oraz Wniosku EN 15085-2 T0 MS-0035137 będzie dostępna na naszej stronie [www](http://www.tuv.com):

[Dokumenty do pobrania | PL | TÜV Rheinland \(tuv.com\)](#)

Najważniejsze zmiany w nowym wydaniu serii norm PN-EN 15085:

- Zmiana definicji poziomów certyfikacji (CL1 do CL4) na poziomy klasyfikacji (CL1 do CL3) dla komponentów oraz obszarów działalności wytwórców (D, P, M, S).
- Dodanie nowej części do serii PN-EN 15085 – PN-EN 15085-6, obejmującej wymagania dotyczące spawania w utrzymaniu.
- Podział klas jakości spoin w pojazdach szynowych na siedem klas (wcześniej było sześć).

W przypadku jakichkolwiek pytań czy wątpliwości, zachęcamy do kontaktu z naszym zespołem. Jesteśmy dostępni, aby udzielić wszelkich niezbędnych informacji i sprostać Państwa potrzebom.

Michał Dylewski
Rzecznik TÜV; Koordynator wyrobów budowlanych CPR & procesów spawania
M: +48 697 113 401
michal.dylewski@tuv.com

Tomasz Jankowski
Rzecznik TÜV
M:+48 609 371 661
tomasz.jankowski@pl.tuv.com

Andrzej Kierzek
Rzecznik TÜV
M:+48 609 856 227
andrzej.kierzek@pl.tuv.com

Dziękujemy za współpracę.