

Komunikat z dnia 10.10.2024 r.

Dotyczący certyfikacji procesów spawalniczych zgodnie z normą PN-EN 15085-2+A1:2024-03 - Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych - Część 2: Wymagania dotyczące zakładu spawalniczego

Szanowni Państwo,

Z przyjemnością informujemy, że wraz z nowym wydaniem normy PN-EN 15085-2+A1:2024-03 oraz EN 15085-2:2020+A1:2023, Jednostka Certyfikująca TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. podjęła działania w celu aktualizacji akredytacji AC 141 w zakresie ww. normy.

Najważniejsze zmiany w nowym wydaniu normy PN-EN 15085-2+A1:2024-03 oraz EN 15085-2:2020+A1:2023 obejmują wprowadzenie Aneksu ZA, który określa powiązanie między wymaganiami dyrektywy 2016/297, a ww. normą. Dodatkowo, w całym dokumencie uwzględniono odniesienia do datowanych norm: EN 15085-1:2023, EN 15085-3:2022+A1, EN 15085-4:2023, EN 15085-5:2023 oraz EN 15085-6:2022. Wprowadzone zmiany mają charakter administracyjny i redakcyjny.

Po pozytywnym uaktualnieniu zakresu Akredytacji AC 141, niezwłocznie udostępnimy warunki certyfikacji opisujące działania, które należy podjąć w celu uzyskania zgodności z normą PN-EN 15085-2+A1:2024-03 oraz EN 15085-2:2020+A1:2023.

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości, serdecznie zachęcamy do kontaktu z naszym zespołem. Jesteśmy gotowi udzielić wszelkich niezbędnych informacji i sprostać Państwa potrzebom.

Z poważaniem,

Michał Dylewski
Rzecznawca TÜV; Koordynator wyrobów budowlanych CPR & procesów spawania
M: +48 697 113 401
michal.dylewski@tuv.com

Andrzej Kierzek
Rzecznawca TÜV
M:+48 609 856 227
andrzej.kierzek@pl.tuv.com

Tomasz Jankowski
Rzecznawca TÜV
M:+48 609 371 661
tomasz.jankowski@pl.tuv.com