

## Komunikat z dnia 01.12.2024 r.

**Dotyczący nowego wydania normy PN-EN 1090-2+A1:2024 „Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych -- Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych” zastępującego poprzednie wydanie normy PN-EN 1090-2:2018.**

Szanowni Państwo,

Z przyjemnością informujemy, że wraz z nowym wydaniem normy PN-EN 1090-2+A1:2024 certyfikaty potwierdzające zgodność Zakładowej Kontroli Produkcji (ZKP, ang. FPC) producentów wyrobów budowlanych z wymaganiami Rozporządzenia Europejskiego (UE) nr 305/2011 (system 2+), wydane przez Jednostkę Notyfikowaną 2627 TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o., nie wymagają aktualizacji.

Wydanie nowych certyfikatów z uwzględnieniem normy PN-EN 1090-2+A1:2024 nastąpi po zakończonej inspekcji nadzoru (lub wstępnej ocenie) i pozytywnej decyzji certyfikacyjnej. W trakcie czynności inspekcyjnych nastąpi weryfikacja, czy producent wyrobów budowlanych jest świadomy nowego wydania normy i czy w uzasadnionych przypadkach dostosował swój system ZKP (ang. FPC).

Poniżej przedstawiamy najważniejsze wybrane zmiany w nowym wydaniu normy PN-EN 1090-2+A1:2024:

- Nowe normy powołane dotyczące kształtowników zamkniętych ze stali konstrukcyjnych.
- Zmiana definicji wykonawcy (ang. constructor).
- Nowa definicja i kategoryzacja stali wysokowytrzymałych (HSS).
- Nowe wytyczne dotyczące certyfikatu składu chemicznego dla stali HSS.
- Zaktualizowano wymagania dotyczące formowania na gorąco i zimno.
- Dodatkowe wymagania dla nadzoru spawalniczego w przypadku spawania stali HSS.
- Zmiany w kryteriach akceptacji spoin dla EXC1 i EXC2.
- Zmieniono oczekiwane okresy trwałości zabezpieczeń antykorozyjnych w punkcie dotyczącym przygotowania podłoża stalowych do malowania.
- Nowe wytyczne dotyczące rutynowej kontroli i badań.
- Nowe wymagania dla poziomu wiedzy technicznej nadzoru spawalniczego w przypadku spawania stali HSS.
- Zaktualizowano tolerancje geometryczne.

Zachęcamy do szczegółowej analizy nowego wydania normy i zakupu w sklepie Polskiego Komitetu Normalizacyjnego - [LINK](#).

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości serdecznie zachęcamy do kontaktu z naszym zespołem. Jesteśmy gotowi udzielić wszelkich niezbędnych informacji.

Z poważaniem,

Michał Dylewski  
Rzecznik TUV; Koordynator wyrobów budowlanych CPR & procesów spawania  
M: +48 697 113 401  
[michal.dylewski@tuv.com](mailto:michal.dylewski@tuv.com)